Unité de contrôle D7616

Présentation

L'unité de contrôle D7616 est alimentée via la centrale de commande D7620, D7622 ou D7623 et permet de gérer jusqu'à 4 claviers numériques D7615 via un bus 2 fils conducteurs.

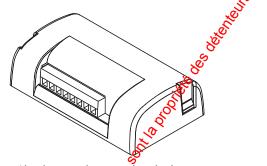
Il est possible de mémoriser jusqu'à 255 codes d'accès par clavier. La programmation de ces codes se fait à l'aide des 9 touches numériques disponibles sur le clavier D7615.

Chaque code peut-être composé de 9 chiffres maximum.

L'unité de contrôle dispose de 2 sorties contact sec (NO ou NF) à raccorder au niveau de la centrale de commande D7620, D7622 ou D7623. Ces 2 sorties sont activées indépendamment ou en même temps via le (ou les) clavier(s) et permettent d'activer l'automatisme de portail DAITEM.

Pour chaque sortie, il est possible de programmer un code d'accès spécifique permettant son activation ou sa désactivation. De même, pour chaque sortie il est possible de modifier le fonctionnement :

- fonctionnement temporisé, dans ce cas la sortie change d'état pendant un temps réglable de 1 à 6000 secondes,
- fonctionnement bistable, dans ce cas la sortie change d'état lors de chaque saisie d'un nouveau code d'accès au niveau du clavier.

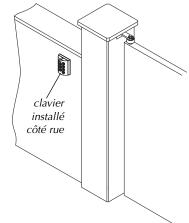


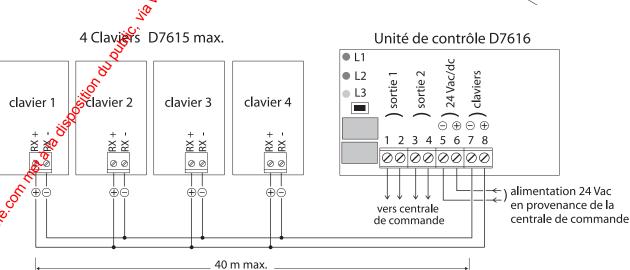
L'unité de contrôle dispose de 2 modes de fonctionnement au niveau des programmations, "modes ase" et "mode avancé".

Fonctions du "mode base"	Fonctions du "mode avancé"		
Programmation d'un code d'accès	Personnalisation du mot de passe		
	de programmation		
Effacement d'un code d'accès	Programmation d'un code d'accès		
Effacement complet de 🛵 🖰	Programmation d'un code d'accès		
mémoire 💢	avec compte à rebours		
.50	Effacement d'un code d'accès		
	Désactivation de tous les codes		
a constant of the constant of	d'accès commençant par un chiffre		
Ø	Réactivation de tous les codes		
8	d'accès commençant par un chiffre		
TO T	Réactivation de tous les codes		
	d'accès désactivés		

Installation et raccordement

L'unité de contrôle D7616 est installée à l'intérieur de la propriété dans une boite étanche (non fournie) ou à l'intérieur de la centrale de commande D7620 lorsque c'est possible.





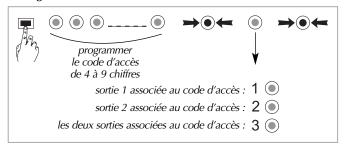
Programmation

La programmation des codes en **mode basique** s'effectue à l'aide de la touche « PGM » sur le récepteur. En **mode avancé**, la programmation s'effectue uniquement à l'aide des touches du clavier numérique, à partir d'un code personnel de programmation (sans avoir besoin d'accéder au récepteur).

Touche PGM L1 L2 L3 Value PGM 1 20 4 5 6

■ Mode basique

• Programmation d'un code d'accès





Après l'appui sur la touche PGM, on dispose de 35 secondes pour la saisie du code d'accès, passé ce délai on sort du mode programmation.

• Effacement d'un code d'accès



• Effacement complet de la mémoire

Appuyer sur la touche PGM pendent 15 s. Les LED rouge et verte clignotest en alternance. A la fin du clignotement, l'effacement est réalisé.



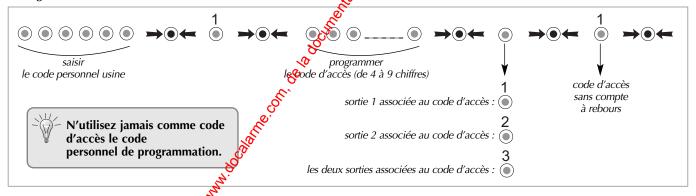
Après effacement, funité de contrôle revient aux paramétrages par défaut ; sortie temporisée d'1 s et code personne de programmation, pour accéder au mode avancé, 123456.

■ Mode avancé

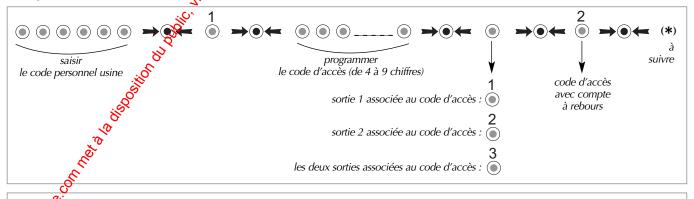
• Personnalisation du code personnel de programmation





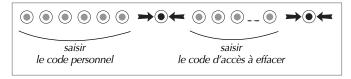


Programmation d'un code d'accèso

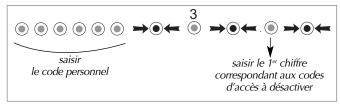


saisir le nombre de fois où le code d'accès pourra être utilisé (de 1 à 999)

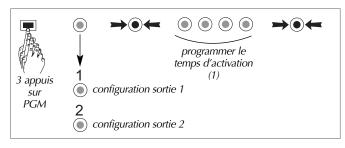
• Effacement d'un code d'accès



• Désactivation de tous les codes d'accès commençant par un certain chiffre



■ Modification du fonctionnement des sorties 1 et 2

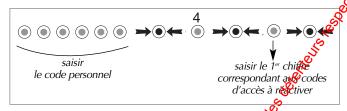


(1)

- En appuyant sur la touche "0", on active le mode bistable (le orelais change d'état jusqu'à l'insertion d'un nouveau code).
- En saisissant un numéro de "1" à "6000", on active le mosé temporisé (le relais change d'état pendant un temps programmable d'1 à 6000 secondes).

Le réglage usine prévoit une temporisation d'1s.

 Réactivation de tous les codes d'accès commençant par un certain chiffre



-

Notes et recommandations durant les prégrammations :

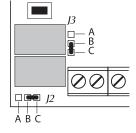
- La pause maximum entre l'appui sur une touche et la suivante est de 10 s. Passé ce détai, les appuis touches précédents sont annulés
- La programmation de valeurs non admises est signalée par 5 bips sonores brots.
- La programmation de codes d'accès corrects est signalée par 1 bip sonore prolongé.
- La confirmation de la programmation d'une fonction est signalée par trois bips sonores.

■ Modification du contact de sortie (choix NO ou F)

Si nécessaire, il se possible de modifier le contact NO (normalement ouvert) présent en sortie usine sur les sorties 1 et 2 en contact NF (normalement fermé).

Sur la sorte, à proximité des relais il

Sur la carte, à proximité des relais il y a des contacts à souder repérés J2 et J3.



- l'aide d'un fer à souder pour composants électroniques : - Enlever la soudure qui connecte les contacts B-C et souder un fil de liaison entre les contacts A et B pour modifier la sortie 1 en contact NF, au niveau de J2.
- Enlever la soudure qui connecte les contacts B-C et souder un fil de liaison entre les contacts A et B pour modifier la sortie 2 en contact NF, au niveau de J3.

~-----

■ Caractéristiques techniques

Sorties	2 sorties paramétrables NO et NF
Caractéristiques sortie	Charge max. 500 mA-48Vca/Vcc
Nombre de code d'accès mémorisable	255
Nombre de chiffre maxi par code	9
Alimentation	24 Vca/Vcc
Température de fonctionnement	-20°C à + 70°C
Indice de protection	IP30
Poids	70 g
Dimensions en mm (L x I x H)	90 x 30x 26

Pour toutes questions lors de l'installation du système ou avant tout retour de matériel, contactez si nécessaire, l'assistance technique :

Une équipe de Khniciens qualifiés vous indiquera la procédure à suivre la mieux adaptée à votre cas.

Certificat de garantie :

Les conditions de garantie sont indiquées sur le certificat de garantie fourni avec la centrale de commande D7620, D7622 ou D7623.

- Pour le complément d'un système ou le remplacement d'un produit, utiliser ce certificat de garantie et le retourner à l'adresse suivante: ATRAL SYSTEM 88926 CROLLES Cedex
- Pour l'installation d'un système complet, utiliser le certificat de garantie fourni avec la centrale de commande D7620, D7622 ou D7623.

Nom	·		
Prénom		 	
Adresse			
V. C.			
Code postal	Ville		
Date dechat		 	

Relever le n° de série ou coller la vignette de garantie

électroniques.

système de collecte).

au magasin où vous avez acheté le produit.

Traitement des appareils électriques et électroniques

en fin de vie (Applicable dans les pays de l'Union

Européenne et autres pays européens disposant d'un

Ce symbole, apposé sur le produit ou sur son

emballage, indique que ce produit ne doit pas être traité avec les

déchets ménagers. Il doit être remis à un point de collecte

approprié pour le recyclage des équipements électriques et

En vous assurant que ce produit est bien mis au rebut de manière appropriée, vous aiderez à prévenir les consé- quences négatives pour l'environnement et la santé humaine. Pour toute information supplémentaire au sujet du recyclage de ce produit, vous pouvez vous adresser à votre municipalité, déchetterie ou

□Complémentd'installation Remplacement hors garantie 4 Remplacement sous garantie

804495/A – 11/07 – Document non contractuel, soumis à modifications sans préavis.